

QJ

中华人民共和国航天行业标准

FL 6250

QJ 20057.2—2011

战术导弹用有机硅类高温防热涂层 第2部分：涂装工艺

Heat-shield organosilicone coating for tactical missiles —
Part2:Spreading process

2011—07—19 发布

2011—10—01 实施

国家国防科技工业局 发布

前 言

QJ 20057—2011《战术导弹用有机硅类高温防热涂层》分为两个部分：

——第1部分：GRW系列涂料；

——第2部分：涂装工艺。

本部分为QJ 20057—2011的第2部分。

本部分由中国航天科工集团公司提出。

本部分由中国航天标准化研究所归口。

本部分起草单位：国营三五三一厂、中国人民解放军驻三五三一厂军事代表室。

本部分主要起草人：樊章芸、张绍波、彭爱军、熊小丽、张忠其、周福星。

战术导弹用有机硅类高温防热涂层

第2部分：涂装工艺

1 范围

本部分规定了战术导弹用有机硅GRW系列防热涂层涂装的材料、工具及设备、涂料配制、工艺流程、返修、防护和安全措施等。

本部分适用于战术导弹各种结构部位的GRW系列涂料有机硅类高温外防热涂层的生产和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包含勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 1728—1979 漆膜、腻子膜干燥时间测定法

GB 1787 航空洗涤汽油

GB 6514 涂装作业安全规程涂漆工艺安全及其通风净化

GB/T 16494 二甲苯

QJ 813 涂装通用技术条件

QJ 990.2 涂层检验方法 涂层外观检验方法

QJ 990.3 涂层检验方法 第3部分：涂层厚度

QJ 20057.1—2011 战术导弹用有机硅类高温防热涂层 第1部分：GRW系列涂料

3 材料、设备及工具

3.1 材料

涂装材料见表1。

表1 材料

序号	材料名称	标准号
1	GRW-1防热涂料	QJ 20057.1—2011
2	GRWN-1防热腻子	QJ 20057.1—2011
3	二甲苯	GB/T 16494
4	航空洗涤汽油	GB 1787

3.2 设备及工具

涂装设备及工具有：喷漆室、喷漆枪、烘箱、天平、涂-4粘度计、秒表、刮板、砂纸（80#~100#）、烧杯、搅拌棒、干湿温度计、铜丝网（80目~100目）。

4 施工要求

4.1 铝合金、镁合金零件经化学氧化处理后应在24h内涂漆。

4.2 经表面处理，待涂装零件的表面不应有处理不完整、严重划伤等缺陷。